

ЕДНОКОМПОНЕНТНА ПОЛИУРЕТАНОВА ПЯНА ЛЕПИЛО ЗА EPS/XPS — ПИСТОЛЕТНА

STRUKTORR ADHESIVE FOAM 900

Еднокомпонентна полиуретанова пяна лепило с втвърдяване с влага, разработена специално за залепване на EPS и XPS изолационни плоскости. **Бърза начална хватка, ниска топлопроводност** — не разяжда полистирола.



ОПИСАНИЕ

Struktur Adhesive Foam 900 е еднокомпонентна полиуретанова пяна лепило с втвърдяване с влага, разработена специално за залепване на EPS и XPS изолационни плоскости. Отличава се с бърза начална хватка, ниска топлопроводност и отлична адхезия към полистиренова пяна, без да я разяжда. Подходяща е за топлоизолационни системи, монтаж на стенни панели, външна топлоизолация, закрепване на таванни плоскости, както и за общо запълване и залепване в строителството. Използва се и за залепване на газобетонни блокове и леки циментови тухли, както и за монтаж на подови и керамични плочки.

ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА

- Залепване на EPS и XPS топлоизолационни плоскости по вътрешни и външни стени
- Закрепване на таванни плоскости, декоративни полистиренови профили и леки стенни панели
- Залепване на изолационни слоеве към бетон, тухла, дърво и метал
- Залепване на газобетонни блокове и леки циментови тухли
- Монтаж на подови и керамични плочки
- Запълване на фуги и допълнително закрепване на подпрозоречни гъски, презградни плоскости и декоративен камък
- Изграждане с нисък топлинен мост — хладилни камери, гаражи, топлоизолационни проекти

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕДИМСТВА

- Специална формула за EPS/XPS — не разяжда и не разтваря полистирола
- Бързо повърхностно съсъхване и бързо позициониране; висока начална хватка
- Ниска плътност и много ниска топлопроводност — отлична топлоизолация
- Висока якост на натиск и на залепване; стабилна дълготрайна носимоспособност
- Пистолетно изпълнение — лесно и равномерно нанасяне, контролируемо разпенване
- Втвърдяване с влага; добра съвместимост с бетон, зидария, дърво, метал и керамика

СЪОТВЕТСТВИЕ И СТАНДАРТИ

Клас на горимост B2

Еднокомпонентна PU пяна лепило

JC/T 936-2004

FEICA

НАЧИН НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Подготовка на повърхността

- Повърхностите трябва да са чисти, сухи, без прах, мазнини, кофражно масло и ронливи остатъци.
- Навлажнете леко сухите основи с чиста вода, за да ускорите втвърдяването.

Нанасяне

1. Разклатете флакона енергично поне 1 минута.
2. Завийте плътно професионалния PU пистолет към вентила и обърнете флакона надолу при работа.
3. Нанесете непрекъсната лента пяна по гърба на изолационната плоскост, с подходящо разстояние между лентите. Не преразходвайте — прекомерното разширение отпелва плоскостта.
4. Поставете плоскостта в рамките на 5 минути за стабилно позициониране.
5. След 40–50 минути, когато пяната е с оформена кора, излишъкът може да се реже, подрязва и оформя.
6. Пълна механична якост след 24 часа при стандартна температура и влажност.

ОГРАНИЧЕНИЯ

- Не е подходяща за PE, PP, PTFE и други непорести пластмаси с ниска повърхностна енергия.
- Не се препоръчва за дълготрайна употреба при постоянно потапяне под вода.
- Избягвайте работа при екстремни температури на околната среда.
- Без контакт с повърхности за храни без пълно изпитване на съвместимост.

РАЗХОД И ДОБИВ

- Линеен добив: ~20 m от флакон 900 g (лента 3 × 2 cm, с пистолет).
- Коефициент на разпенване: ~30 пъти при стандартни условия.
- Плътност на втвърдената пяна: 22 kg/m³.
- Нанасяйте с подходящо разстояние между лентите; не преразходвайте.

ОПАКОВКА И СЪХРАНЕНИЕ

Опаковка	Аерозолен флакон 750 ml / 900 g — пистолетен вариант · кашони по 12 бр.
Производител	Guangdong Olivia Chemical Industry Co., Ltd., Гуандун, Китай — за „Структор Про България“ ООД.
Срок на годност	С най-добри характеристики 12 месеца от производство, в затворена, правилно съхранявана, оригинална опаковка.
Съхранение	Хладно, сухо и проветриво складово помещение; далеч от пряка слънчева светлина, открит пламък и висока температура. Температура на съхранение и транспорт до 50 °C; при дълготрайно съхранение под 35 °C.

Предупреждения. Аерозол под налягане — не пробивайте и не горете, дори след употреба; пазете от удар, притискане и слънце при транспорт. Носете предпазни ръкавици, очила и дихателна защита. При контакт с очите изплаквайте с обилно количество чиста вода 15 минути и потърсете лекар. Дръжте далеч от деца, открит огън и източници на топлина; осигурете добра вентилация на обекта.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Стойност	Метод / бележка
База	Еднокомпонентен полиуретан	—
Втвърдяване	с влага	Атмосферна влага
Време до повърхностно съсъхване	2 мин	—
Време за първоначално позициониране	5 мин	—
Време за рязане	40–50 мин	—
Пълно втвърдяване	24 ч	Пълна механична якост
Плътност	22 kg/m ³	—
Якост на натиск	25 kPa	FEICA
Якост на опън (адхезия)	88 kPa	JS/T 936-2004
Якост на срязване	90 kPa	JS/T 936-2004
Коефициент на разпенване	≈ 30 пъти	С пистолет, станд. условия
Топлопроводност	0.038 W/(m·K)	—
Линеен добив	≈ 20 m	Флакон 900 g · лента 3 × 2 cm
Клас на горимост	B2	—

Условия на изпитване: 23 ± 2 °C, 50 ± 5% относителна влажност, пистолетно нанесена проба. Стойностите са типични лабораторни резултати и може да варират според температура, влажност, вид основа, дебелина на нанасяне и начин на работа.

Информацията по-горе отразява текущите ни познания и е предоставена добросъвестно. Никакви наши инструкции или спецификации не освобождават потребителя от задължението да провери годността на продукта за конкретното приложение чрез подходящи изпитвания. Тъй като нямаме контрол върху това къде и как се използват или прилагат продуктите, не можем да поемем каквато и да е отговорност, произтичаща от употребата на продуктите. „Структор Про България“ ООД си запазва правото да променя свойствата на продуктите по всяко време. Винаги се позовавайте на актуалната версия на този технически лист.